



SEPARIEREN & FÜLLEN: EINIGE ERGÄNZUNGS- PRODUKTE

BEHÄLTERFÜLLSTATION/ABFÜLLSTATION:

Die Behälterfüllstation Typ 3053 mit Aufsätzen für hohe Behälterstückzahlen übernimmt die Entsorgung einer einzelnen Spritzgussmaschine, während Typ 3054 Leerbehälter mit Stanzteilen füllt, gefüllte Behälter aufstapelt und die gestapelten Behälter mittels Hubwagen abnimmt.

Die automatische Entsorgung der Spritzgieß- und Stanzmaschinen kann von der Abfüllstation Typ 3056 übernommen werden.

Leerbehälter werden automatisch zugeführt und nach der Füllung wieder automatisch gestapelt.

Kontakt:

Rüdiger Obländer
Interroll Automation GmbH
Untere Au 4
D-74889 Sinsheim
Tel.: +49 72 61/938-0

www.interroll.com

Vorteile der Behälterfüll- und Abfüllstationen:

- Geringer manueller Aufwand durch automatisierte, dezentrale Teileentsorgung.
- Einfache Bedienung über Bedienterminal.

Separoll Typ 3025

Die Separoll Typ 3025 trennt Anguss und Spritzling mechanisch über eine flexibel einstellbare Rolle.

- Hohe Sortiergenauigkeit von Anguss und Spritzling.
- Stufenlos einstellbarer Separierspalt.

de OCT/2008, 200/OY/BU

de OKT/2008



WE MAKE THE WORLD MOVE



GURTFÖRDERER FÜR DIE KUNSTSTOFF- INDUSTRIE

FÖRDERN - ABFÜLLEN - STAPELN



INTERROLL
CORPORATE
ART

WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNGEN FÜR DIE ZENTRALE ODER DEZENTRALE TEILENTSORGUNG



DIE FLEXIBILITÄT DER WINKELGURTFÖRDERER

Die Gurtförderreihe 4060 ist universell und flexibel einsetzbar. Durch die Verwendung hochwertiger, hitzebeständiger Materialien weist diese Baureihe gerade für die Kunststoff- und Kunststoff verarbeitende Industrie eine besonders hohe Lebensdauer auf.

Überragende Argumente für die 4060er Baureihe:

- Schonender Teiletransport, da keine Gurtabtragung vorhanden ist.
- Leichte Handhabung durch stufenlose Winkeleinstellmöglichkeit bei gleichbleibender Gurtspannung; Höhenverstellung über kugelgelagerte Gewindespindel.
- Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Wartungsfreiheit durch hochwertige, zweilagige Polyestergurte mit Polyurethanbeschichtung.
- Leichtigkeit und Flexibilität aufgrund der durchdachten Aluminiumprofilbauweise sowie lenk- und feststellbare Räder.
- Optimale Abdichtung durch zusätzliche Keilleiste auf dem Gurt; dadurch eignet sie sich auch für kleine Kunststoffteile.



Gurtförderer Typ 4060



Gurtförderer Typ 4061



Gurtförderer Typ 4062

STRAPAZIERFÄHIGE GURTFÖRDERER FÜR JEDEN EINSATZBEREICH

Der Gurtförderer Typ 4070 ist speziell ausgelegt für den Transport von Kunststoffteilen und Fördergütern mit geringem Gewicht. Dieser Förderer zeichnet sich durch höchste Qualität und Wirtschaftlichkeit aus und ist besonders geeignet für den Einsatz in der Kunststoff- und Lebensmittelindustrie sowie in Reinräumen.

Vorteile der Gurtförderer Typen 4070 und 4081 im Überblick:

- Flexibel einsatzbereit sowie anpassbar durch Seitenprofile aus Aluminium mit Längsnuten.
- Langlebig und temperaturbeständig bis 100° C durch einen zweilagigen Polyesterurt mit Polyurethanrollen.
- Geräuscharm durch eine kunststoffbeschichtete Abtragung.



Gurtförderer Typ 4070

Der Gurtförderer Typ 4081 mit gleitender Gurtabtragung eignet sich besonders für lange Strecken und den Transport von Teilen und Behältern sowie als Montageband.



Gurtförderer Typ 4081